



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	Ø g	g <sub>1</sub>
280	290	51	335	345	265	282
h	k	k <sub>2</sub>	m	n	p	Ø s
146	505	615	55	60	315	26

## Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl		Arbeitsmoment 1)		Fliehkraft 2)	Gewicht	Lager	Schutzart 9)	Bauform	Massenträg- heitsmoment	Geräusch- pegel 7)
synchronous speed		torque		centrifugal force	weight	bearing	protection	design	moment of inertia	noise level
vitesse synchrone		couple		force centrifuge	poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	niveau sonore
Hz	min <sup>-1</sup>	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 310	EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr <sup>2</sup> kgm <sup>2</sup>	dB(A)
50	1500	0...200	0...174	24,9	73		IP 65 / IP 66	IM B 3	0,15	70
60	1800	0...140	0...122		66				0,09	

## Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenn-drehzahl		Nenn-leistung	Wirkungs-grad	Leistungs-faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn ratio starting / rated relation démarr. / nominal		Nennstrom rated current courant nominal		
nominal speed		rated power	efficiency	power factor	thermal class			I <sub>N</sub>		
vitesse nominale		puissance nominale P	degré d'efficacité η	facteur de puissance	classe thermique	Strom current courant	Moment torque couple	Hz	V	A
Hz	min <sup>-1</sup>	kW	%	cos φ	DIN EN 60034-1	I <sub>A</sub> / I <sub>N</sub>	M <sub>A</sub> / M <sub>N</sub>	50	Δ 220-240	5,39-5,50
50	1450	1,60	86	0,75	F	7,3	3,3		Y 380-440	3,10-3,35
60	1750			Y 480-550		2,48-2,73				
				Y 660-690		1,80-1,85				
								60	Δ 220-280	5,46-5,78
									Y 380-480	3,10-3,35
									Y 550-600	2,48-2,73

## Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung			Fett	Fettfüllung 3)	Nachschmier- menge 3)	Nachschmier- frist 6) 8)	Umgebungs- temperatur	Leitung
fastening			grease	grease filling	re-lubrication	lubrication intervals	Ambient temperature	line
fixation			graisse	remplissage de graisse	remplissage	periodes de graissage	Température ambiante	conduite
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matériau	Moment moment moment	Klüber: Isoflex LDS 18 Sp.A	30g	15g	2000h	-50°/ -10°C	H07RN-F
			Total: Multis Complex EP2				-20°/ +40°C	
4x M24	DIN 267	Nm						4x1,5mm <sup>2</sup>
	8.8	710						

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrohdrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)

 5) k<sub>2</sub> = Haubenausbaumaß/ dims. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots

6) Bei erhöhter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) IP 65 mit geteilten Hauben/ IP 65 with split hoods/ IP 65 avec des capots partagés